### Skema til årlig kontrol af automatiske prøvetagningsanlæg

|  |  |
| --- | --- |
| Fabrikat, Type og årgang | |
| ID på prøvetager: (evt. renselinje/prod.nr.) | |
| Dato og år: | Navn: |

Listen er udarbejdet ud fra 3 fabrikater af automatiske prøvetagere: Tagumatic (T. prøven tages via en snegl), Damas (D. prøven udtages via udtagningsskod med dækplade), Rationel (R. prøven ledes gennem en spalte).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Generelt: | Fundet i orden ja/nej | Rengjort | Justeret | Repareret | Bemærkninger |
| Eftersyn for utætheder |  |  |  |  |  |
| Eftersyn for frø/affald |  |  |  |  |  |
| Kontrol af enkelte dele: |  |  |  |  |  |
| Tilløbsrør |  |  |  |  |  |
| Gummilapper over  udtagningsspalte (R) |  |  |  |  |  |
| Plade over  udtagningsskod (D) |  |  |  |  |  |
| Rør omkring  udtagningssnegl (T) |  |  |  |  |  |
| Udtagningsspalte (R) |  |  |  |  |  |
| Snegl (T) |  |  |  |  |  |
| Udtagningsskod (D) |  |  |  |  |  |
| Slæde (hvis findes) |  |  |  |  |  |
| Tandstang på slæde |  |  |  |  |  |
| Evt. tandhjul |  |  |  |  |  |
| Motor og gear |  |  |  |  |  |
| Afløb fra spalte |  |  |  |  |  |
| Afløbsrør |  |  |  |  |  |
| Over- eller undertryk i prøveopsamlingsbeholder (kan kontrolleres ved at sætte et stykke papir over mundingen af slangen hvor prøven kommer ud. (Testen udføres under produktionen) |  |  |  |  |  |

Aflæsning af skala og kontrol af indstilling af ur for styring af antal primærprøver pr. time.

Logbog for prøvetagning (kan downloades fra TystofteFondens hjemmeside)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Stopurskontrol af tidsinterval mellem primærprøver ved forskellige indstillinger | Markøren på indstillingsskrue | Antal min./sek. mellem hver primærprøve | Bemærkninger |
| Aflæst til. |  |  |  |
| Aflæst til: |  |  |  |
| Aflæst til: |  |  |  |